

# 既存設備の性能アップ(1)

H社 様

プレス装置が空圧式で各ワーク毎の誤差が多い。  
もっと精度を上げたい。

## 現状

プレス装置が空圧式で、プレス時のブレが多い。  
また、正確な位置決めを行わず時間でプレスをしているので、それによる誤差もかなりのものがある。



## 変更

プレス装置を、電動アクチュエーターに変更。  
さらに、カメラを設置しサーボにて微調整を行う。  
それに伴い、既設PLCのプログラムを改造して、  
微調整終了後にプレス動作・プレス完了後に誤差  
をカメラにて読み取りそのデータをメモリーカード  
に保存させる。

## フロー例

